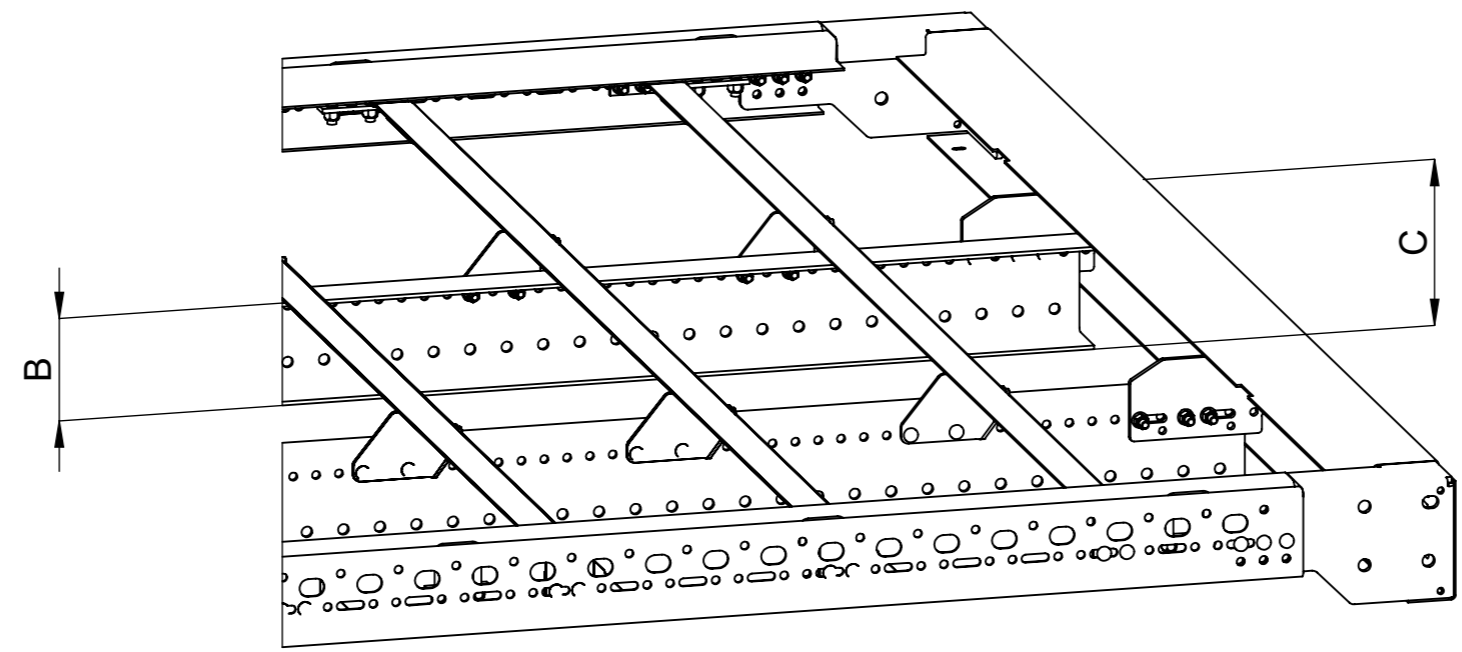


Maß A / measure A	Maß B / measure B	Maß C / measure C
120mm	180 mm	270 mm
	140 mm	230 mm
	120 mm	210 mm
	80 mm	210 mm
Höhe Außenrahmen / height frame	Höhe Längsträger / height longitud. beam	Höhe Hilfsrahmen ges./ height subframe total

Gesamthöhe Hilfsrahmen: Hilfslängsträger, Querträger, Bodenplatte /
total height: longitud. beam, cross member, floor plate



links gezeichnet ---,--- ---		rechts spiegelbild. ---,--- ---		Allgemeintoleranz: Spanen DIN ISO 2768 - m T1 / T2 Kaltbiegen DIN 6935		Oberfläche: -----		Umfang: ---		Maßstab: 1:10		Gewicht: ---	
WICHTIG: Alle Kanten gratfrei!		Freimaßtoleranz für Schweißkonstruktionen: A/E DIN 8570 T.1 - T.3		Grenzabmaße für gebrochene Kanten in mm		Fläche: -----		3D Modell Ursprung: ---		Werkstoff: ---		DIESE ZEICHNUNG HAT SCHUTZRECHT. LAUT GESETZ IST VERVIELFÄLTIGUNG ODER MITTEILUNG AN DRITTE UNZULÄSSIG UND STRAFBAR	
Grenzabmaße für Stranggepresste Profile: DIN EN 755-9		Schweißnahtvorbereitung: DIN 8551 T.1 und T.4 und DIN 8552 T.1		0,3 - 0,5	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000-2000	2000-4000	Benennung: Höhen Hilfsrahmen / height subframe	
Anodisch oxidierte Erzeugnisse aus Aluminium: DIN 17611		Schnittgrathöhen an Stanzteilen: DIN 9830		±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	Datum: 06.05.2019	
				Rundungshalbmesser in mm		Winkelmaße in mm		Zust.		Änderung		Name	
				0,5 - 3	3 - 6	über 6	bis 10	ü. 10-50	ü. 50-120	ü. 120-400	ü. 400	Blatt 1 von 1	
				±0,2	±0,5	±1	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	SAP Dokument-Nr.: ---	
				Zul. Abweichung für Stanzteile aus Stahl: DIN 6930-m				TSE		Ers.f.: ---		Ers.d.: ---	
								TRAILER SYSTEM ENGINEERING		A3			